

# ALPHA<sup>®</sup> TELECORE HF 850 SnCX<sup>™</sup> Plus 07

## OPIS PRODUKTU

ALPHA<sup>®</sup> TELECORE HF 850 to rdzeniowy drut lutowniczy „no-clean”, charakteryzujący się doskonałą zwilżalnością pól lutowniczych i małym rozpryskiem topnika podczas lutowania. Produkt jest idealny dla zastosowań w zespołach elektronicznych używanych w elektronice konsumenckiej, automotive, urządzeniach peryferyjnych, telefonach komórkowych oraz wszelkiego rodzaju sprzęcie AGD. Produkt nie zawiera halogenków dzięki czemu jest przyjazny dla środowiska.

## ZALETY PRODUKTU

- Szybka zwilżalność lutowanych miejsc – to krótsze czasy lutowania ręcznego
- Minimalna ilość rozprysków topnika – bezpieczny w użyciu, przyjazny dla operatora, mniej pozostałości na płytkach
- Doskonała charakterystyka rozplwy – wg normy JIS rozplwy >80%
- Minimalna ilość dymów – to czyste środowisko pracy
- Bezbarwne i nieklejące się pozostałości po lutowaniu
- Poprawnie ukształtowana błyszcząca spoina – łatwa ocena jakości lutowania
- Wolny od halogenków – przyjazny dla środowiska, dobre właściwości elektryczne

## INFORMACJE O PRODUKCIE

Oznaczenie stopu	Temperatura topnienia	Zawartość topnika	Standardy
SnCX <sup>™</sup> Plus 07 (Sn99.3%Cu0.7%)*	227°C – 229°C	2.2%	J-STD-006B

\* Na życzenie klienta TELECORE HF-850 dostarczamy również w innych stopach.

### Zalety stopu SnCX<sup>™</sup> Plus 07:

- Stop uzupełniono mikrodotkami metali ziem rzadkich oraz bizmutem i niklem poprawiając zwilżalność i własności mechaniczne spoin
- Niezawodność połączeń – SnCX<sup>™</sup> Plus 07 w swych właściwościach mechanicznych jest porównywalny ze stopami ze srebrem (tj. SAC305) gwarantując dużą odporność spoin na zmęczenie cieplne i ścinanie
- Wydajność lutowania – doskonała, przewyższająca lutowia oparte na stopie Sn99Cu1

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Właściwości fizyczne	Typowe wartości
Temperatura mięknięcia kalafonii w rdzeniu	70°C – 80°C
Liczba kwasowa topnika	180 – 200 mg KOH/g topnika
Zawartość halogenków	<500 ppm (IPC-TM-650-2.3.28.1)
Klasyfikacja topnika	ROLO (IPC J-STD-004B)

Test niezawodności elektrycznej	Wymagania	Wynik
Damp Heat Test (IEC 60068-2-78)	1.0 x 10 <sup>8</sup> Ω minimum	Spełnia
IPC SIR Testing (J-STD-004A)	1.0 x 10 <sup>8</sup> Ω minimum	Spełnia
JIS SIR Testing (JIS-Z-3197)	1.0 x 10 <sup>11</sup> Ω minimum	Spełnia
Bellcore SIR Test (GR-78-CORE)	1.0 x 10 <sup>11</sup> Ω minimum	Spełnia

## BEZPIECZEŃSTWO

Przed zastosowaniem drutu lutowniczego HF-850 należy zapoznać się z Kartą charakterystyki i stosować się do zaleceń w niej zawartych.

Ponieważ nie jesteśmy w stanie przewidzieć wszystkich warunków w jakich mogą być użyte nasze produkty, powyższe dane zawierają jedynie typowe wartości i nie są specyfikacją. Niniejsza ulotka ma jedynie charakter informacyjny. Każdy użytkownik jest zobowiązany do przeprowadzenia prób z naszymi produktami przed ich wdrożeniem do produkcji.