



## UKŁAD CZASOWY HCRT-072

Układ czasowy **HCRT-072** jest przewidziany do sterowania różnych urządzeń, przy pomocy dwóch przekaźników, odmierzających czas. Może mieć zastosowanie np. do ustalania i sygnalizowania czasu wypieku w piecach piekarniczych czy w smaźalnikach lub np. sterować pracą mieszadek.



*Wygląd układu czasowego HCRT-072*

### Ustawianie :

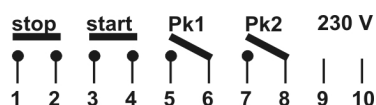
Przyciskając klawisz „**UP**” lub „**DOWN**”, ustawiamy na wyświetlaczu żądany czas. Po puszczeniu przycisku, ustawiona wartość zostaje zapamiętana. Nastawa ta dotyczy szybkiej zmiany czasu dla **Pk1**. Aby zmienić inne parametry należy zastosować się do podanego poniżej **PROGRAMOWANIA**.

### Praca urządzenia

Pracę urządzenia (odmierzenie ustawionego czasu) rozpoczynamy przyciskając klawisz „**START**” lub zewnętrzny zwierny, chwilowy przycisk, podłączony do zacisków nr **3** i **4**. Zacznie pulsować kontrolka „**PRACA**”, a na wyświetlaczu będzie odbywało się odliczanie od czasu ustawionego do zera. Na ten czas załącza się styk przekaźnika **Pk1** (zaciski **5** i **6**). Po odmierzeniu czasu ustawionego dla **Pk1**, wyłącza się styk przekaźnika **Pk1** i załącza styk przekaźnika **Pk2** na czas ustawiony, kontrolka „**PRACA**” dalej pulsuje. Po odmierzeniu czasu dla **Pk2**, rozłącza się jego styk, gaśnie kontrolka „**PRACA**” – urządzenie jest gotowe do następnego cyklu pracy.

W dowolnym momencie możemy wstrzymać proces odmierzenia czasu dla **Pk1**, przyciskając „**STOP**” z klawiatury. Wznowienie pracy następuje po przyciśnięciu „**START**” (nie dotyczy to zewnętrznego wejścia „**STOP**”, które natychmiast kończy pracę). Podczas pracy dla **Pk2** przyciskając klawisz „**STOP**” lub zewnętrzny zwierny, chwilowy przycisk, podłączony do zacisków nr **1** i **2**, następuje zakończenie pracy, powrót do stanu wyjściowego i gotowość do następnego procesu odliczania.

## Opis podłączeń do układu czasowego



- 1 i 2 – zewnętrzny, chwilowy, zwierny przycisk **STOP**
- 3 i 4 – zewnętrzny, chwilowy, zwierny przycisk **START**
- 5 i 6 – styk przekaźnika **Pk1**
- 7 i 8 – styk przekaźnika **PK2**
- 9 i 10 – zasilanie **230 V AC** lub **15-24 V AC/DC**

## Dane techniczne

|                                   |                                                  |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------|
| zasilanie                         | 230 V AC lub 15-24 V AC/DC                       |
| wyjścia przekaźnikowe             | 2 x styk zwierny                                 |
| obciążalność max                  | 5 A 230 V                                        |
| czas ustawiany dla <b>Pk1</b>     | 1 – 999 sekund lub minut (wybór przy zamawianiu) |
| czas (fabryczny) dla <b>Pk2</b>   | 1 sekunda lub 1 minuta                           |
| dokładność czasowa                | ± 0,15%                                          |
| prąd <b>START/STOP</b> zewnętrzny | max 10 mA                                        |
| wymiary                           | 72 x 72 x 65 mm                                  |
| stopień i klasa ochrony           | IP65 (od frontu), 2 kV                           |

## PROGRAMOWANIE:

Aby wejść w programowanie parametrów, należy przycisnąć i trzymać przycisk „**START**” aż na wyświetlaczu pojawi się napis **P1**. Przystępujemy do programowania wybierając strzałkami numer parametru. Po wybraniu numeru parametru, przyciskamy „**START**” i ustawiamy żadaną wartość, zatwierdzamy przyciskając ponownie „**START**”, następnie ustawiamy następny parametr w ten sam sposób. Po ustawieniu przyciskamy klawisz „**STOP**” - urządzenie gotowe do pracy.

Parametry programowalne :

- P1** - wartość czasu dla **Pk1** od 1 do 999
- P2** - wartość czasu dla **Pk2** od 1 do 999
- P3** - jednostka czasu dla **Pk1**
  - 1 – sekundy
  - 2 – minuty
- P4** - jednostka czasu dla **Pk2**
  - 1 – sekundy
  - 2 – minuty