

YWL 50-0,45/1,3**PRZEWÓD WSPÓŁOSIOWY**

KONSTRUKCJA	
Żyła wewnętrzna: materiał liczba i średnica drutów [mm] średnica [mm]	Cu 7x0,15 0,45
Izolacja żyły: materiał średnica [mm]	PE 1,3
Żyła zewnętrzna: materiał i konstrukcja	oplot z drutów Cu
Powłoka: materiał kolor	PVC czarny i biały (inne kolory na zamówienie)
Średnica zewnętrzna [mm]	2,7

WŁASNOŚCI ELEKTRYCZNE PRZY 20°C	
Impedancja falowa [Ω]	50 \pm 2
Pojemność skuteczna [pF/m] przy f=1 kHz	97,8
Współczynnik skrócenia fali [%]	66
Rezystancja dla prądu stałego [mΩ/m]: żyły wewnętrznej żyły zewnętrznej	152 45,3
Tłumienność falowa [dB/100 m] - średnio przy częstotliwości [MHz]: 1 50 100 200 300 500 800 1000 1500 2000 2400	3,2 21,3 30,4 43,1 53,2 69,8 90,0 101,7 - - -
Tłumienność odbiciowa [dB/] - min.	20
Tłumienność ekranowania [dB] - min.	40

POZOSTAŁE DANE	
Wykonano wg normy	MIL-C-17/28
Zakres temperatur pracy [°C]	-20 ÷ +70
Min promień zginania [mm]	15
Masa [kg/km]	11,5

WYKONANIA SPECJALNE

HWL 50-0,45/1,3 - przewód w powłoce z tworzywa bezhalogenowego stosowany jest w budynkach, gdzie potrzebne jest większe bezpieczeństwo na wypadek pożaru. W przypadku pożaru kable te nie rozprzestrzeniają płomienia, emisja dymu jest bardzo niska, a emitowane gazy nie są korozyjne.