Tabela doboru produktów dla branży oświetleniowej

Uwzględniająca rezultaty metody testowej Cree XLamp na kompatybilność chemiczną

1 Klejenie i uszczelnianie

	Klejenie przezroczyste						Przezroczyste kleje i uszczelniacze
	Natychmiastowa wytrzymałość			Szybkie utwardzanie UV		Całkowicie przezroczysty	Elastyczny
	Wzmocniony	Niskie wykwity	Wypełnianie szczelin	Szkło / metal	Tworzywa sztuczne/metale powlekane	Wzmocniony	Dobra adhezja do tworzyw sztucznych
	LOCTITE 435	LOCTITE 460	LOCTITE 3090	LOCTITE 3494	LOCTITE 3321	LOCTITE EA 9483	TEROSON SI 113
Dane techniczne	1-składnikowy cyjanoakrylan	1-składnikowy cyjanoakrylan	2-składnikowy cyjanoakrylan	1-składnikowy klej akrylowy	1-składnikowy klej akrylowy	2-składnikowy klej epoksydowy	1-składnikowy silikon alkoksy
Czas otwarcia /czas naskórkowania	–	–	–	Nieskończony	Nieskończony	25-60 min.	11 min.
Wytrzymałość na rozciąganie	30 N/mm²	30 N/mm²	28 N/mm²	23 N/mm²	19 N/mm²	47 N/mm²	2,5 N/mm²
Utwardzenie całkowite	Kilka godzin	Kilka godzin	Kilka godzin	Kilka minut	Kilka minut	24 godz.	–

	Do klejenia poliolefin	Przezroczyste kleje i uszczelniacze	Czarne, białe, szare do klejenia i uszczelniania		Przezroczyste kleje i uszczelniacze
	70 min. wytrzymałość robocza	Szybkie utwardzanie UV	1-składnikowy utwardzany wilgocią	Szybkie	Szybkie
	LOCTITE AA 3038	LOCTITE SI 5088	TEROSON MS 939	TEROSON MS 9399	LOCTITE SI 5616
Dane techniczne	2-składnikowy klej akrylowy	1-składnikowy silikon alkoksy	1-składnikowy polimer modyfikowany silanem	2-składnikowy polimer modyfikowany silanem	2-składnikowy silikon alkoksy
Czas otwarcia /czas naskórkowania	4 min.	11 min.	10 min.	20-30 min.	5 min.
Wytrzymałość na rozciąganie	13 N/mm²	1 N/mm²	3 N/mm²	3 N/mm²	1 N/mm²
Utwardzenie całkowite	Kilka dni	72 godz.	1 tydzień	1 tydzień	Kilka dni

2 Zalewanie

	Zalewanie			Przezroczyste zalewanie
	Do 80 °C	Do 180 °C	Do 120 °C	Do 150 °C
	Elastyczny czas utwardzania	Szybkie utwardzanie	Utwardzanie ciepłem	95% przepuszczalność światła*
	LOCTITE CR 6127 / CR 4300	LOCTITE SI 5611	LOCTITE Stycast EE 8200 / EB 363	LOCTITE SI 5700
Dane techniczne	2-składnikowy klej poliuretanowy	2-składnikowy silikon alkoksy	2-składnikowy klej epoksydowy	2-składnikowy silikon z poli-dodatkiem
Lepkość	2.6 Pa s	3-10 Pa s	11 Pa s	6-7 Pa s
Czas otwarcia	2-90 min.	6 min.	8 godz.	25 min.
Twardość Shore	A 80-90	A 50	D 68	A 39

* przy grubości 2 mm. / 550 nm

3 Zarządzanie termiczne

Demontowalne	Połączenie trwałe		
Smar	Klej		Zalewanie
3,4 W/mK	0,8 W/mK	1,4 W/mK	1,7 W/mK
	Szybko się ustala	Wysoka wytrzymałość	Samopoziomujący
LOCTITE SI 100	LOCTITE AA 315	LOCTITE EA 9497	LOCTITE EA 9496

Dane techniczne	Smar silikonowy	1-składnikowy klej akrylowy	2-składnikowy klej epoksydowy	2-składnikowy klej epoksydowy
Wytrzymałość na rozciąganie	–	5,2 N/mm²	53 N/mm²	67 N/mm²
Wytrzymałość dielektryczna	–	27 kV/mm	–	28 kV/mm
Utwardzenie całkowite	Nie utwardza się	1 dzień	1-7 dni	1 dzień

4 Przygotowanie powierzchni

Przygotowanie powierzchni lakierowanych stal / cynk / aluminum

Do użytku wewnętrznego np. badanie w neutralnej mgle solnej 500 godz.		Do użytku zewnętrznego np. badanie w neutralnej / kwasowej mgle solnej 1000 godz.		
3-4 etapy	5-etapów	Ponad 5 etapów		
Asortyment BONDERITE M-NT CC	Asortyment BONDERITE M-NT 1	Asortyment BONDERITE M-NT	Asortyment BONDERITE M-ZN	Asortyment BONDERITE M-ED

Asortyment produktów Henkel BONDERITE M-NT, M-ZN i M-ED oferuje rozwiązania nowej generacji do przygotowania powierzchni stalowych, cynkowych i aluminiowych, jak również zaawansowany pod względem technicznym sprzęt do dozowania i kontrolowania aplikacji. Nasi eksperci pomogą Państwu wybrać odpowiednie rozwiązanie.

5 Wtrysk niskociśnieniowy

Zalewa komponenty elektroniczne oraz LEDy i utwardza się w ciągu kilku sekund

Biały	Czarny	Szary
TECHNOMELT PA 668	TECHNOMELT PA 678	TECHNOMELT PA 651

Dane techniczne	Poliamidowy klej termotopliwy		
Twardość Shore	A 90	A 90	A 92
Granica plastyczności	5,5 N/mm²	5,1 N/mm²	5 N/mm²
Temperatura mięknięcia	155 °C	187 °C	170 °C

Henkel nieustannie testuje kleje pod kątem kompatybilności z oświetleniem LED. W przypadku produktów nieokreślonych jako kompatybilne prosimy o kontakt z naszymi Inżynierami Sprzedaży, jeżeli produkty mają bezpośrednią styczność z oświetleniem LED lub są stosowane w jego pobliżu.

● Dopuszczone do bezpośredniego kontaktu z oświetleniem LED, zgodnie z metodą testową Cree XLamp na kompatybilność chemiczną.

◥ Dopuszczone do kontaktu w pobliżu oświetlenia LED, zgodnie z metodą testową Cree XLamp na kompatybilność chemiczną.