

exta

ZAMEL Sp. z o.o.

zamel

ul. Zielona 27, 43-200 Pszczyna, Poland
tel. +48 (32) 210 46 65, fax +48 (32) 210 80 04
www.zamel.com, e-mail: marketing@zamel.pl

OPIS

Moduł bezpiecznikowy BZM-03 przeznaczony jest do zabezpieczenia odbiorników elektrycznych przed skutkami wzrostu prądu ponad dopuszczalną wartość. Urządzenie doskonale sprawdzi się w przypadku konieczności zabezpieczenia wskaźnika zasilania serii LKM-01 lub też monitora energii elektrycznej MEW-01. Po usunięciu bezpiecznika urządzenie zapewnia widoczną przerwę w obwodzie.

CECHY

- 3 moduły bezpiecznikowe w obudowie jednomodułowej,
- maksymalny prąd zabezpieczenia: 3x6,3 A dla napięcia 400 V,
- po usunięciu lub przepaleniu bezpiecznika zapewnia widoczną przerwę w obwodzie,
- złącza windowe umożliwiają podłączenie przewodów o maksymalnym przekroju 2,5 mm²,
- montaż na szynie TH 35.

DANE TECHNICZNE

BZM-03	
Zaciski zasilania:	1-2 – pierwszy bezpiecznik (B1) 3-4 – drugi bezpiecznik (B2) 5-6 – trzeci bezpiecznik (B3)
Podstawa zabezpieczenia:	wkładka topikowa Ø 5 x 20 mm
Dopuszczalne napięcie:	230-400 V AC/DC
Maksymalny prąd wkładki:	6,3 A
Liczba zacisków przyłączeniowych:	6
Przekrój przewodów przyłączeniowych:	0,2 ÷ 2,5 mm ²
Moment dokręcający:	0,4 Nm
Temperatura pracy:	-25 ÷ +50 °C
Pozycja pracy:	dowolna
Mocowanie obudowy:	szyna TH 35
Stopień ochrony obudowy:	IP20
Kategoria przepięciowa:	II
Stopień zanieczyszczenia:	2
Wymiary:	jednomodułowa 90x17,5x66 mm
Waga:	0,047 kg



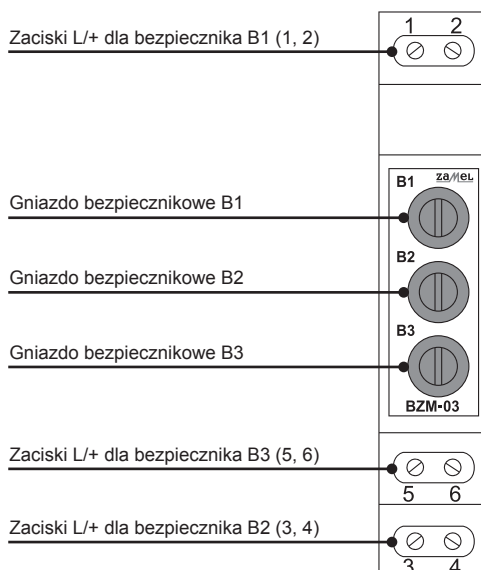
UWAGA

Urządzenie należy podłączyć do sieci trójfazowej zgodnie z obowiązującymi normami. Sposób podłączenia określono w niniejszej instrukcji. Czynności związane z: instalacją, podłączeniem i regulacją powinny być wykonywane przez wykwalifikowanych elektryków, którzy zapoznali się z instrukcją obsługi i funkcjami urządzenia oraz posiadają stosowne uprawnienia. Demontaż obudowy powoduje utratę gwarancji oraz stwarza niebezpieczeństwo porażenia prądem. Przed rozpoczęciem instalacji należy upewnić się czy na przewodach przyłączeniowych nie występuje napięcie. Do instalacji należy użyć wkrętaka krzyżowego o średnicy do 3,5 mm. Na poprawne działanie ma wpływ sposób transportu, magazynowania i użytkowania urządzenia. Instalacja urządzenia jest niewskazana w następujących przypadkach: brak elementów składowych, uszkodzenie urządzenia lub jego deformacje. W przypadku nieprawidłowego funkcjonowania należy zwrócić się do producenta.



Nie wyrzucać tego urządzenia do śmietnika razem z innymi odpadami! Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi, zużyte urządzenie należy składować w miejscach do tego przeznaczonych. Elektrośmieci pochodzące z gospodarstwa domowego można oddać bezpłatnie i w dowolnej ilości do utworzonego w tym celu punktu zbierania, a także do sklepu przy okazji dokonywania zakupu nowego sprzętu.

WYGLĄD



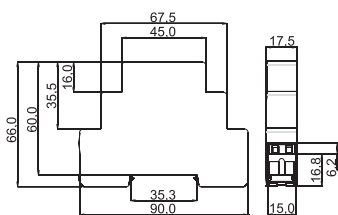
MONTAŻ

1. Rozłączyć obwód zasilania bezpiecznikiem, wyłącznikiem nadmiaroprądowym lub rozłącznikiem izolacyjnym przyłączonymi do odpowiedniego obwodu.
2. Sprawdzić odpowiednim przyrządem stan beznapięciowy na prze wodach zasilających.
3. Zamontować urządzenie BZM-03 w rozdzielnicy na szynie TH 35.
4. Podłączyć przewody pod zaciski zgodnie ze schematem podłączenia.
5. Zamontować w oprawce/oprawkach gniazd wkładki bezpiecznikowe o żądanej wartości.
6. Załączyć obwód zasilania.

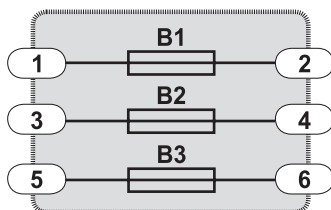
DZIAŁANIE

Urządzenie zabezpiecza obwody przed skutkami wzrostu prądu ponad dopuszczalną wartość. Dzięki wymiennym wkładkom może oferować stabilną pracę oraz adaptację do wymagań zabezpieczonego obwodu.

WYMIARY OBUDOWY



SCHEMAT WEWNĘTRZNY

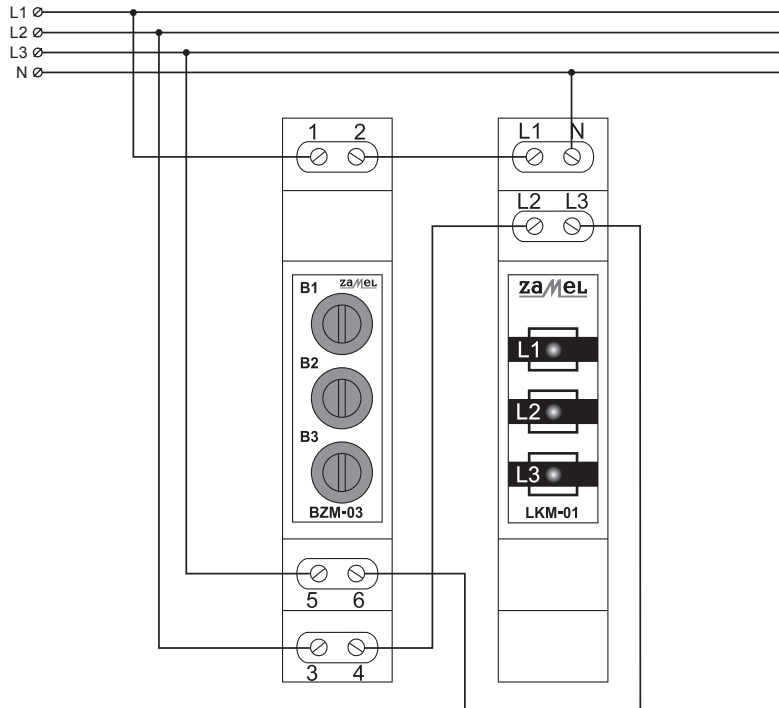


KARTA GWARANCYJNA

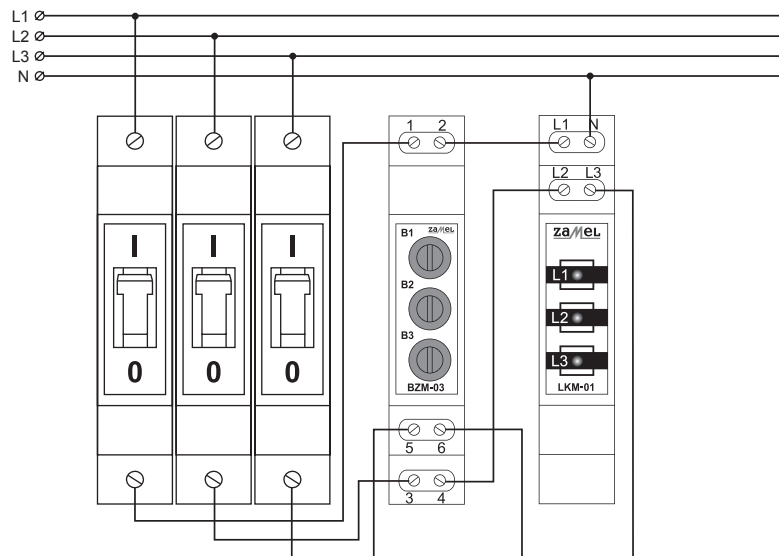
Producent udziela 24 miesięcznej gwarancji

Pieczęć i podpis sprzedawcy, data sprzedaży

PODŁĄCZENIE



ZASTOSOWANIE



Moduł bezpiecznikowy BZM-03 zabezpiecza wskaźnik LKM-01-40 przed skutkami zwarcia w przypadku podłączenia przed punktem wskaźnika zabezpieczenia większego niż 25A. Moduł bezpiecznikowy zawiera bezpieczniki topikowe ograniczające prąd do maksymalnie 6A. Wskaźnik informuje o obecności napięcia zasilania lub jego braku.

1. ZAMEL Sp. z o.o. udziela 24- miesięcznej gwarancji na sprzedawane towary.
2. Gwarancją ZAMEL Sp. z o.o. nie są objęte:
 - a) mechaniczne uszkodzenia powstałe w transporcie, załadunku / rozładunku lub innych okolicznościach,
 - b) uszkodzenia powstałe na skutek wadliwie wykonanego montażu lub eksploatacji wyrobów ZAMEL Sp. z o.o.,
 - c) uszkodzenia powstałe na skutek jakichkolwiek przeróbek dokonanych przez KUPUJĄCEGO lub osoby trzecie a odnoszących się do wyrobów będących przedmiotem sprzedaży lub urządzeń niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania wyrobów będących przedmiotem sprzedaży,
 - d) uszkodzenia wynikające z działania siły wyższej lub innych zdarzeń losowych, za które ZAMEL Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności.
3. Wszelkie roszczenia z tytułu gwarancji KUPUJĄCY zgłosi w punkcie zakupu lub firmie ZAMEL Sp. z o.o. na piśmie po ich stwierdzeniu.
4. ZAMEL Sp. z o.o. zobowiązuje się do rozpatrywania reklamacji zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa polskiego.
5. Wybór formy załatwienia reklamacji, np. wymiana towaru na wolny od wad, naprawa lub zwrot pieniędzy należy do ZAMEL Sp. z o.o.
6. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień KUPUJĄCEGO wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.