

BN 20003

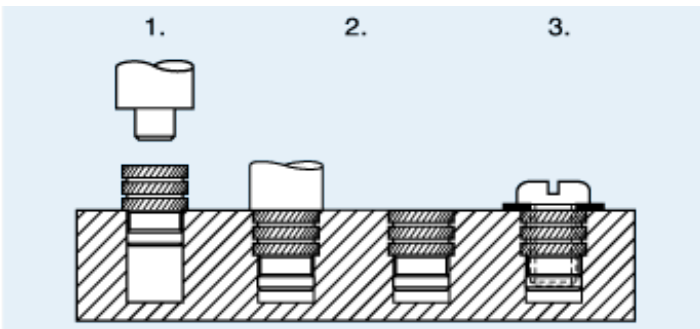
Press-in threaded inserts

for thermoplastics and thermosettings

with flange

Brass

plain



1. Place shoulder of insert into pre-drilled hole.
2. Press in the insert by using a setting punch with pilot.
3. Fasten the workpiece with screw.

Article#	d ₁	d ₂	L	h	d ₃	d ₄	a
3148319	M2	3,3	4,1	0,51	4,8	3,1	1,6
3148321	M2,5	4,2	5,3	0,58	5,5	3,8	2
3148322	M3	4,2	5,3	0,58	5,5	3,8	2
3148323	M4	5,8	7,4	0,89	7,1	5,4	2,5
3148324	M5	6,6	8,3	1,07	7,9	6,2	2,5
3148325	M6	8,2	9,2	1,32	9,5	7,8	2,8
3148327	M8	9,7	9,2	1,32	11,1	9,3	3,8