

# Przecinarka plazmowa Stamos Selection S-PLASMA 55H

## S-PLASMA 55H

### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Model	S-PLASMA 55H
Nr katalogowy	2043
Stan artykułu	Nowy
Znamionowe napięcie wejściowe	230 V, 1-Fazowe
Częstotliwość sieciowa	50 / 60 Hz
Znamionowy prąd wejściowy	22,8 A
Maksymalny prąd wejściowy	32,2 A
Moc wejściowa znamionowa	5 kVA
Moc wejściowa maksymalna	7,1 kVA
Napięcie biegu jałowego	230 V
Prąd cięcia	10 - 55 A
Znamionowy cykl pracy	60 %
Prąd cięcia w cyklu pracy 100 %	55 A
Prąd cięcia w cyklu pracy 60 %	42,6 A
Zapłon	Kontakt
Maksymalna grubość cięcia	17 mm
Szerokość cięcia	1 mm
Wymagany przepływ powietrza	175 l/min
Ciśnienie robocze powietrza	4,5 bar
Uchwyt plasma	4,8 m
Przewód masowy z zaciskiem	4 m
Kabel zasilający	2,5 m
Chłodzenie obudowy	Wentylator
Sposób chłodzenia uchwytu	Powietrze
Współczynnik mocy	0,93
Sprawność (w warunkach znamionowych)	≥0,85
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP21S
Ochrona przepięciowa	Tak
Elektrozawór	Tak
Zabezpieczenie	Dostępne
Wymiary (DxSxW)	44 x 31 x 17 cm
Waga	9,40 kg
Wymiary wysyłki (DxSxW)	53 x 38 x 38 cm
Waga wysyłki	15 kg

## SZCZEGÓŁY

Przecinarka plazmowa Stamos Selection S-PLASMA 55H jest urządzeniem spawalniczym przeznaczonym do użytku profesjonalnego. Swoje zastosowanie znajdzie zarówno podczas budowy obiektów przemysłowych, jak również w mniejszych warsztatach i zakładach rzemieślniczych. Za pomocą regulacji prądu tnącego urządzenie bez problemu przecina zarówno cienkie, jak i grubsze elementy.

### Cechy:

- Intuicyjny panel sterowania oraz duże pokręta ułatwiają pracę w trudnych warunkach
- Duży wyświetlacz
- Specjalna konstrukcja przecinarki zapewnia jej trwałość i ułatwia transport
- Długi zasięg kabli umożliwia pracę w ciasnych i wąskich pomieszczeniach
- Wydajny wentylator zapewnia chłodzenie i dłuższe stosowanie przecinarki



**IGBT** - tranzystor bipolarny z izolowaną bramką (Insulated Gate Bipolar Transistor) jest elementem półprzewodnikowym, który jest coraz częściej używany w elektryce, ponieważ łączy zalety dwóch typów tranzystorów: łatwość sterowania tranzystorów polowych i wysokie napięcie przebicia oraz szybkość przełączania tranzystorów bipolarnych. Zaletą jest również odporność na zwarcia, ponieważ IGBT ogranicza wtedy przepływ prądu. IGBT są nowszą kontynuacją technologii MOSFeT.

**WENTYLATORY** - bardzo wydajne wentylatory zapewniają optymalne odprowadzenie ciepła podczas pracy przecinarki.

**NAPIĘCIE ZASILANIA** - przecinarka zasilana jest z jednej fazy (230V +/- 10%).

**PRZECIĄŻENIE / AWARIA** - lampka zapala się w przypadku wystąpienia dwóch sytuacji: a) jeżeli maszyna uległa awarii i nie może być eksploatowana. b) jeżeli przecinarka przekroczyła standardowy cykl pracy i został uruchomiony tryb ochrony przed przegrzaniem. W tym trybie należy pozostawić maszynę z włączonym zasilaniem. Jeżeli czerwona kontrolka zgaśnie, oznacza to, że urządzenie schłodziło się do temperatury eksploatacji i może być ponownie użytkowane.

**LED** - cyfrowy wyświetlacz pokazuje aktualną wartość prądu cięcia

**POST TIME** - czas dopływu powietrza po zaniku łuku plazmowego. Funkcja wspomaga chłodzenie uchwytu do cięcia.

**CURRENT** - regulacja prądu cięcia

### PRZYŁĄCZE PALNIKA PLAZMOWEGO

### ZŁĄCZE PRZEWODU MASY

**UZIEMIENIE** - z tyłu każdej przecinarki znajduje się śruba z oznaczeniem uziemienia. Przed uruchomieniem urządzenia należy uziemić urządzenie za pomocą przewodu, którego przekrój nie może być mniejszy niż 6 mm.





## PRZYŁĄCZE GAZU

ZDJĘCIA



