



# Datenblatt

S-MIG 250



## Specyfikacja techniczna

<b>Model</b>	<b>S-MIG 250P</b>
<b>Nr katalogowy</b>	2022
<b>Stan</b>	Nowy
<b>Znamionowe napięcie wejściowe [V]:</b>	230V, 1-Fazowe
<b>Częstotliwość sieciowa [Hz]:</b>	50/60
<b>Znamionowy prąd wejściowy [A]</b>	24,9
<b>Maksymalny prąd wejściowy [A]</b>	36,4
<b>Moc wejściowa znamionowa [kVA]</b>	5,4
<b>Moc wejściowa maksymalna [kVA]</b>	7,8
<b>Napięcie biegu jałowego</b>	42
<b>Prąd spawania [A]:</b>	50-250
<b>Znamionowy cykl pracy [%]:</b>	60
<b>Prąd spawania w cyklu pracy 100% [A]</b>	194
<b>Prąd spawania w cyklu pracy 80% [A]</b>	250
<b>Elektrozawór gazu</b>	Tak
<b>Średnica drutu MIG/MAG [mm]</b>	0.6÷0.8
<b>Rodzaj drutu</b>	Pełny
<b>Max średnica szpuli drutu [mm]</b>	200
<b>Uchwyt MIG/MAG[m]</b>	2
<b>Przewód masowy z zaciskiem [m]</b>	2,5
<b>Kabel zasilający [m]</b>	1,2
<b>Chłodzenie obudowy</b>	Wentylator
<b>Sposób chłodzenia uchwytu</b>	powietrze
<b>Współczynnik mocy:</b>	0,93
<b>Sprawność (w warunkach znamionowych):</b>	≥0, 85
<b>Klasa izolacji</b>	F



<b>Konstrukcja zgodna z</b>	EN 60974-1; EN 60974-10
<b>Zgodność z EG</b>	CE
<b>Stopień ochrony:</b>	IP20S
<b>Wymiary (DxSxW)</b>	44 x 39 x 22 cm
<b>Waga</b>	16 kg
<b>Wymiary wysyłki (DxSxW)</b>	53,5 x 43 x 32,5 cm
<b>Waga wysyłki</b>	20 kg

## Zawartość opakowania

- Spawarka inwertorowa z przewodem zasilającym
- Zintegrowany ze spawarką uchwyt spawalniczy MIG/MAG chłodzony gazem 2m
- Przewód z zaciskiem masowym 2,5m
- Komplet rolek do drutów 0,6mm, 0,8mm
- Maska spawalnicza
- Zapasowa łuska
- Końcówki prądowe



**Spawarka wykorzystuje technologię MOS-FET.** Technologia ta zapewnia najwyższą wydajność, przy niewielkich wymiarach i masie urządzenia. Wynikiem jest sprawność na poziomie 93%! Prąd spawania jest bardzo stabilny, co gwarantuje perfekcyjną spoinę.



**Certyfikaty** - Spawarka S-MIG 250 została wykonana według surowych norm europejskich oraz przeszła badanie pod kątem zgodności z CE oraz RoHS. Gwarantuje to długą żywotność oraz wysoką jakość urządzenia.



**WENTYLATORY** - bardzo wydajne wentylatory zapewniają optymalne odprowadzenie ciepła podczas pracy spawarki.



**Włącznik / wyłącznik.**



**Uziemienie** - z tyłu każdej spawarki znajduje się śruba z oznaczeniem uziemienia. Przed uruchomieniem urządzenie należy uziemić urządzenie za pomocą przewodu, którego przekrój nie może być mniejszy niż 6 mm.



**CURRENT** - regulacja prądu głównego od 50 do 250 A.



**Przebieżenie / awaria** - lampka zapala się w przypadku wystąpienia dwóch sytuacji: a) jeżeli maszyna uległa awarii i nie może być eksploatowana. b) jeżeli spawarka przekroczyła standardowy cykl pracy i został uruchomiony tryb ochrony przed przegrzaniem. W tym trybie należy pozostawić maszynę z włączonym zasilaniem. Jeżeli czerwona kontrolka zgaśnie, oznacza to, że urządzenie schłodziło się do temperatury eksploatacji i może być ponownie użytkowane.



**Przyłącze gazu** - Do urządzenia podłączamy gaz, a jego przepływ jest uruchamiany elektrozaworem sterowanym przyciskiem na uchwycie.



**NAPIĘCIE ZASILANIA** - spawarka zasilana jest z trzech faz 3x400V .



**Złącze przewodu masy.**



## Zdjęcia





STAMOS  
GERMANY

