

# Przecinarka plazmowa Stamos Germany S-PLASMA 50

## S-Plasma 50

### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Model	S-PLASMA 50
Nr katalogowy	2007
Stan artykułu	Nowy
Znamionowe napięcie wejściowe	230 V, 1-Fazowe
Częstotliwość sieciowa	50 / 60 Hz
Znamionowy prąd wejściowy	20 A
Maksymalny prąd wejściowy	27 A
Moc wejściowa znamionowa	4,3 kVA
Moc wejściowa maksymalna	5,8 kVA
Napięcie biegu jałowego	230 V
Prąd cięcia	20 - 50 A
Znamionowy cykl pracy	60 %
Prąd cięcia w cyklu pracy 100 %	38 A
Prąd cięcia w cyklu pracy 60 %	50 A
Zapłon	Kontakt
Maksymalna grubość cięcia	14 mm
Szerokość cięcia	1 mm
Wymagany przepływ powietrza	100 l/min
Ciśnienie robocze powietrza	4,5 bar
Uchwyt plasma	4 m
Przewód masowy z zaciskiem	3,6 m
Kabel zasilający	1,5 m
Chłodzenie obudowy	Wentylator
Sposób chłodzenia uchwytu	Powietrze
Współczynnik mocy	0,93
Sprawność (w warunkach znamionowych)	≥0,85
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP20S
Konstrukcja zgodna z	EN 60974-1; EN 60974-10
Zgodność z EG	CE
Wymiary (DxSxW)	16,50 x 37 x 28 cm
Waga	10,70 kg
Wymiary wysyłki (DxSxW)	26 x 51 x 39 cm
Waga wysyłki	14 kg

## SZCZEGÓŁY

Przecinarka plazmowa Stamos Germany S-PLASMA 50 to urządzenie z linii produktów Basic, które cechuje się wysoką wydajnością i dokładnością cięcia przy niewielkim koszcie. Maszyna została zaprojektowana do zadań w różnych branżach takich jak spawalnicza, budowlana czy motoryzacyjna. Wykorzystanie plazmy do cięcia umożliwiają sprawną obróbkę wszystkich metali, które przewodzą prąd w tym np. stali nierdzewnej, metali kolorowych, w tym aluminium. Pomimo niewielkich rozmiarów przecinarka uzyskuje dużą moc, dzięki zaawansowanej technologii inwerterowej.

## Cechy:

- Praca ze wszystkimi metalami przewodzącymi prąd poszerzająca możliwości i zastosowanie przecinarki
- Zaawansowana technologia zwiększająca moc wyjściową maszyny
- Duże pokrętko zapewniające dogodną zmianę parametrów bez ściągania rękawic i poprawiające bezpieczeństwo operatora
- Intuicyjny panel sterowania ułatwiający obsługę
- Kompaktowy charakter zapewniający dużą mobilność i prosty transport
- Części eksploatacyjne (w zestawie) zmniejszające koszty użytkowania



**MOSFeT** - technologia ta zapewnia najwyższą wydajność, przy niewielkich wymiarach i masie urządzenia. Wynikiem jest sprawność na poziomie 93 %.



**CERTYFIKATY** - przecinarka została wykonana według surowych norm europejskich oraz przeszła badanie pod kątem zgodności z CE oraz RoHS. Gwarantuje to długą żywotność oraz wysoką jakość urządzenia.



**WENTYLATORY** - bardzo wydajne wentylatory zapewniają optymalne odprowadzenie ciepła podczas pracy przecinarki.



**UZIEMIENIE** - z tyłu każdego urządzenia znajduje się śruba z oznaczeniem uziemienia. Przed uruchomieniem przecinarki należy uziemić ją za pomocą przewodu, którego przekrój nie może być mniejszy niż 6 mm.



**WŁĄCZNIK / WYŁĄCZNIK**



**CIĘCIE ŁUKIEM PLAZMOWYM** - gęsty łuk plazmowy topi metal i wyrzuca go ze szczeliny dzięki energii kinetycznej, jaką nadaje mu sprężone powietrze. Dzięki tej metodzie możliwe jest osiągnięcie wysokich prędkości cięcia przy zachowaniu wysokiej jakości. Nie jest wymagane zastosowanie drogiego gazu ochronnego, wystarczy sprężone powietrze.



**CURRENT** - płynna regulacja prądu cięcia.



**PRZECIĄŻENIE / AWARIA** - lampka zapala się w przypadku wystąpienia dwóch sytuacji:

- a) jeżeli maszyna uległa awarii i nie może być eksploatowana.
- b) jeżeli maszyna przekroczyła standardowy cykl pracy i został uruchomiony tryb ochrony przed przegrzaniem. Wówczas należy pozostawić maszynę z włączonym zasilaniem. Jeżeli czerwona kontrolka zgaśnie, oznacza to, że urządzenie schłodziło się do temperatury eksploatacji i może być ponownie użytkowane.



**PRZYŁĄCZE GAZU / POWIETRZA** - do urządzenia podłączamy gaz / sprężone powietrze, a jego przepływ jest uruchamiany elektrozaworem sterowanym przyciskiem na uchwycie.



**NAPIĘCIE ZASILANIA** - spawarka zasilana jest z jednej fazy (230 V +/- 10 %).



**POST TIME** - czas dopływu gazu / sprężonego powietrza po zaniku łuku elektrycznego. Funkcja stosowana w celu schłodzenia uchwytu.



**ZŁĄCZE PRZEWODU MASY**

ZDJĘCIA

