

# SMART BEACON

## typ SB2000/GS, typ SB2000/NGS

### Parametry elektryczne:

	Typ lampy serii <b>SMART BEACON</b>	Napięcie zasilania	Napięcie zas. V			Średni poziom zużycia mocy [W]	Typ ICAO	Światłość i tryb pracy
			Min.	Typ.	Max.			
SYNCHRONIZACJA GPS	SB2000/GS	24 VAC/VDC do 48VAC/VDC	22	24	51	< 15 (+/- 2%)	B	<b>2000 cd</b> (+/- 25%)  <b>PRACA BŁYSKOWA</b>
	SB2000/GS	230 VAC/VDC	209	230	256	< 15 (+/- 2%)	B	
	SB2000/GS	110 VAC/VDC	96	110	224	< 15 (+/- 2%)	B	
BRAK SYNCHRONIZACJI GPS	SB2000/NGS	24 VAC/VDC do 48VAC/VDC	22	24	51	< 15 (+/- 2%)	B	
	SB2000/NGS	230 VAC/VDC	209	230	256	< 15 (+/- 2%)	B	
	SB2000/NGS	110 VAC/VDC	96	110	224	< 15 (+/- 2%)	B	

Polski  
Producent

2 000 cd

22V - 51 V  
96V - 256V

VAC VDC

< 15W

< 2,5 kg  
< 3,2 kg

CE

## Łatwy nadzór nad pracą systemu oznakowania przeszkód lotniczych

### Charakterystyka:

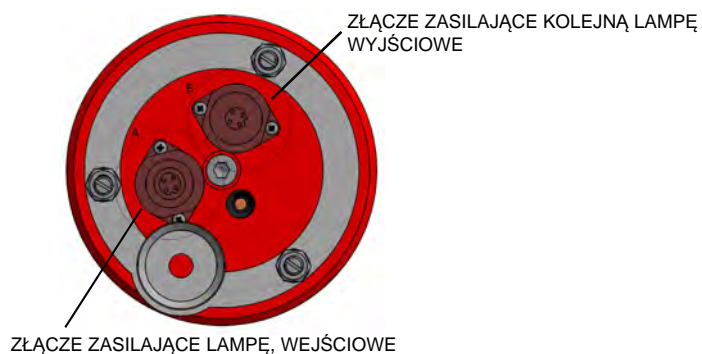
- Tryb pracy błyskowej, niewymagający zewnętrznego sterownika
- Niski pobór energii, w trybie pracy błyskowej < 15W
- Bardzo mała waga lampy, nieprzekraczająca 2,4 kg (24VAC/VDC), 3,2 kg (230VAC/VDC)
- System detekcji dzień / noc, synchronizowany wyłącznikiem zmierzchowym lub zegarem astronomicznym
- Zespółona konstrukcja lampy (stopy lekkie i kompozyty) o stopniu szczelności IP65/IP66
- Stopień odporności na udary mechaniczne - co najmniej IK08
- Powierzchnia obudowy zabezpieczona warstwami antyutleniaczy
- Certyfikat kompatybilności elektromagnetycznej (EMC)
- Zintegrowany system sterowania GPS/GLONASS, ułatwiający współpracę zespołu lamp pracujących na obiektach typu farma turbin wiatrowych lub innych, wymagających synchronicznej pracy
- Czas życia aktywnych elementów optycznych powyżej 100 000 godzin
- Zintegrowane zabezpieczenie przepięciowe klasy TII (klasa C) na poziomie 36kA chroniące przed udarami określonymi polską normą PN-EN 61000-4-5:2009
- Montaż na obiekcie przy pomocy konstrukcji wsporczej zakończonej rurą z gwintem 1"
- temperatura pracy od -55°C do +55°C / temperatura magazynowania od -65°C do +75°C
- gwarancja 36 miesięcy z możliwością przedłużenia do 72 miesięcy
- realizuje wymogi rozporządzeń wydanych przez Federalną Administrację Lotnictwa (FAA), Organizację Międzynarodowego Lotnictwa Cywilnego (ICAO), Europejską Agencję Bezpieczeństwa Lotnictwa (EASA) oraz Polskiego Ministra Infrastruktury



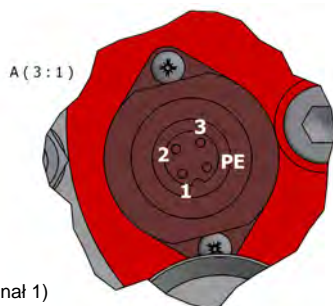
**EU IPO**  
URZĄD UNII EUROPEJSKIEJ DS.  
WŁAŚNOŚCI INTELEKTUALNEJ



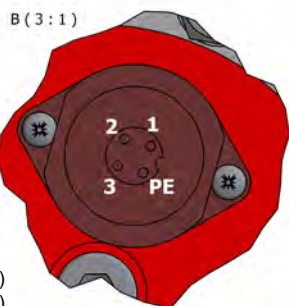
**CERT**  
POLSKA AKADEMIA JAKOŚCI  
PN-EN ISO 9001:2009  
PN-N-18001:2004  
Certyfikat nr:  
1908/02/2016/ZSZ/C



ZŁĄCZE ZASILAJĄCE LAMPĘ, WEJŚCIOWE

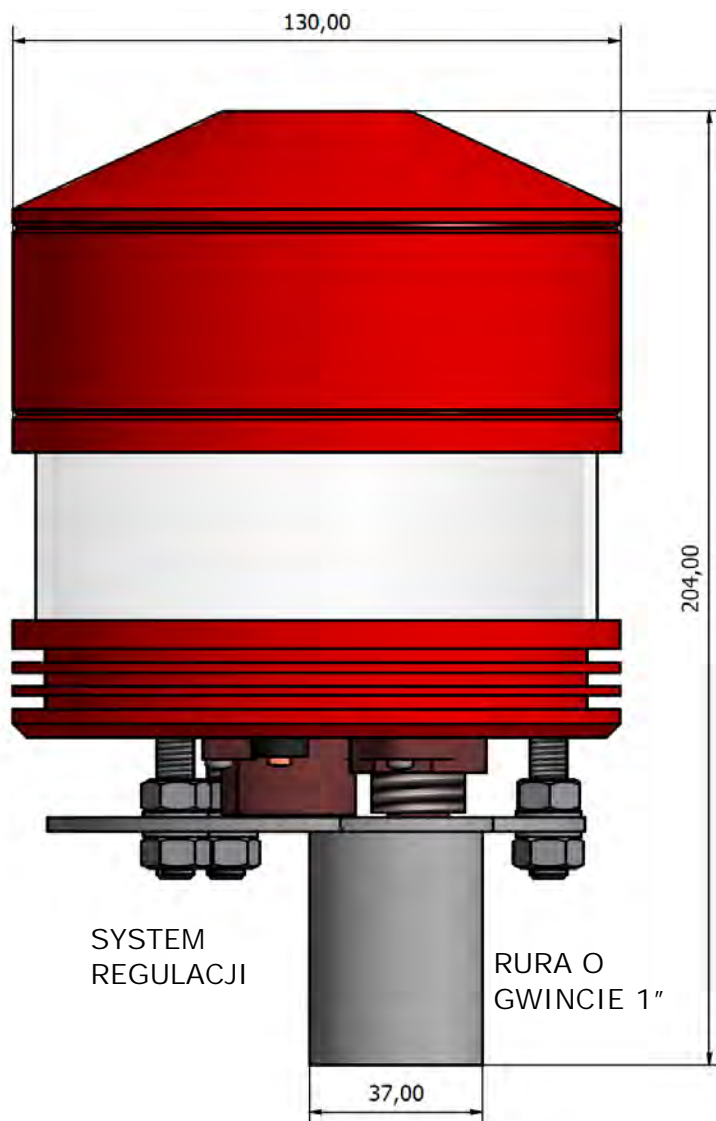


Złącze A, pin 1: zasilanie (PLUS / FAZA, kanał 1)  
Złącze A, pin 2: zasilanie (PLUS / FAZA, kanał 2)  
Złącze A, pin 3: zasilanie (MINUS / NEUTRALNY, wspólny dla kanału 1 i 2)  
Złącze A, pin PE: żyła bezpieczeństwa PE



Złącze B, pin 1: zasilanie (PLUS / FAZA, kanał 2)  
Złącze B, pin 2: zasilanie (PLUS / FAZA, kanał 1)  
Złącze B, pin 3: zasilanie (MINUS / NEUTRALNY, wspólny dla kanału 1 i 2)  
Złącze B, pin PE: żyła bezpieczeństwa PE

Przy pomocy dedykowanych wyprowadzeń, umieszczonych w czteroźłączowym gnieździe sygnalizacyjnym (gniazdo B), możliwe jest przekazywanie sygnałów z lampy do systemów zewnętrznych oparta na sygnalizacji dwustanowej NC (ang. Normal Connect). Stan poprawny sygnalizowany jest stykami zwartymi natomiast stan awaryjny stykami rozwartymi.



Inżynierowie wyposażyli sterownik nadzorujący lampę w systemy kontroli kluczowych parametrów istotnych dla prawidłowego funkcjonowania systemu oznakowania przeszkód lotniczych.

Wyszczególnić można następujące innowacyjne funkcje nadzoru:

- detekcja usytuowania lampy w przestrzeni, sygnalizacja przestawienia lampy w poziomie,
- detekcja uszkodzenia/zużycia elementów aktywnych emitujących światło,
- detekcja zabrudzenia elementu transparentnego (klosza lampy).

Polski  
Producent

2 000 cd

22V - 51 V  
96V - 256V

VAC  
VDC



< 15W

< 2,5 kg  
< 3,2 kg

